

Thor

Terminal para montaje en vehículos

En la cadena de suministro actual, la única constante es el cambio. Las paradas, ya sean breves, como las debidas a un fallo en la carretilla elevadora, o largas, como las causadas por un desastre natural, son una realidad. Las cadenas de suministro que están más preparadas para adaptarse a estas paradas utilizan tecnología informática móvil para obtener una mayor flexibilidad. El terminal Thor para montaje en vehículos (VMC, por sus siglas en inglés), la décima generación de VMC desarrollada por Honeywell, ofrece una flexibilidad sin precedentes y, con ella, grandes avances en la productividad de la cadena de suministro.

El Thor combina un rápido procesador Atom Z530 a 1,6 GHz, conectividad inalámbrica WWAN, WLAN y Bluetooth® y un sistema operativo Microsoft® Windows CE 6.0 o Windows® Embedded Standard, con tres importantes innovaciones que pueden ahorrar tiempo y aumentar la productividad de forma inmediata. El panel frontal que se puede sustituir de forma rápida y sencilla permite que el usuario final repare las averías más comunes de los terminales para montaje en vehículos, o que convierta una unidad para temperaturas normales en una unidad apta para congeladores, en cuestión de minutos y con solo un destornillador. El puerto inteligente de montaje rápido del Thor separa el terminal de la fuente de alimentación, lo que permite que un usuario desconecte la unidad de una carretilla elevadora y la vuelva a conectar en un segundo vehículo sin perderse ni una sola transacción. Además, la función de control de encendido del Thor permite al usuario configurar las preferencias de gestión de energía para ahorrar tiempo al arrancar y ampliar la duración de la batería del vehículo.

Cuando la innovación echa por tierra las convenciones, es posible aumentar considerablemente la productividad, incluso en los entornos más exigentes. ¿Está preparado para ver cómo el Thor puede cambiar su empresa?



Características

- **Puerto inteligente:** puede instalarse y extraerse en segundos como el puerto de un ordenador portátil, pero con la resistencia y el sellado que requieren las aplicaciones industriales; maximiza la eficiencia cambiando de forma dinámica los trabajadores y los terminales a medida que cambia la carga de trabajo, a la vez que minimiza el coste de mantenimiento al permitir que un terminal se pueda cambiar de un vehículo a otro en 1/6 parte del tiempo empleado habitualmente
- **Panel frontal de sustitución in situ:** reduce el capital y el coste de mantenimiento al integrar los dos componentes más propensos al desgaste por uso indebido, el teclado y la pantalla táctil, en una pieza que el usuario puede sustituir; reduce los costes de capital al sustituir los terminales de repuesto por paneles frontales de repuesto
- **Control de encendido:** elimina el coste de mantenimiento y la pérdida de productividad cuando se agota la batería de un vehículo; la unidad se puede configurar para que entre en modo de espera o hiberne automáticamente al transcurrir un determinado periodo de tiempo tras el encendido, lo cual ahorra tiempo a los dependientes y elimina una de las preocupaciones de la gestión de almacenes

Especificaciones técnicas del Thor

Mecánicas/ambientales

Dimensiones	Terminal: 268 x 214 x 43 mm; Puerto: 180 x155 x 64 mm
Peso	Terminal: 2,1 kg; Puerto: 1,2 kg
Temperatura de funcionamiento	De -30° a +50 °C
Temperatura de almacenamiento	De -30° a +60 °C
Humedad	Del 5% al 95% sin condensación
Sellado ambiental	Certificado independiente de cumplimiento de las normas IP66 sobre resistencia a partículas y humedad
Descargas electrostáticas	EN 55024:1998 (ESD mejorada a 8 kV directa & 15 kV en aire)
Vibración	MIL-STD-810F, vehículos de ruedas compuestos
Golpes	SAE-J1455

Arquitectura del sistema

Procesador	Intel® Atom Z530 a 1,6 GHz
Sistema operativo	Microsoft® Windows® CE 6.0, Microsoft® Windows® Embedded Standard 2009 (WES 2009)
Memoria	1 GB para Microsoft® Windows® CE o 2 GB para WES DDR2 SDRAM
Software del sistema	Microsoft® Windows® CE 6.0: conexión de los códigos de barras DCWedge; WES: conexión Freefloat Link*One
Software opcional	Microsoft® Windows® CE 6.0: RFTerm, Wavelink TE, Naurtech CETerm e Industrial Browser, emuladores de terminales de Stay-Linked, gestión de redes Wavelink Avalanche y eXpressConfig; WES: emulador de terminales Freefloat Access*One
Almacenamiento masivo	1 GB para Microsoft® Windows® CE; 4 GB, 8 GB para el sistema operativo Microsoft® WES
Procesador de gráficos	Intel® GMA 500
Fuente de alimentación y SAI	De 10 a 60 V CC aislado, convertidores externos opcionales para CA (90-240 V CA) y CC de rango ampliado (60-150 V CC); SAI de mantenimiento de ión de litio con duración de 30 minutos a -20 °C
Pantalla	Pantalla LED retroiluminada WVGA (800x480) de 20 cm (8 pulg.), pantalla para interiores estándar de 400 NIT, pantalla para exteriores opcional de 900 NIT, apagado de la pantalla opcional
Panel táctil	Panel táctil industrial con pantalla resistiva y soporte táctil para detectar los dedos y el lápiz, desempañador de la pantalla táctil opcional
Teclado	Teclado QWERTY completo de 64 teclas con teclado numérico y 10 teclas de función, teclado reducido de 12 teclas opcional con 10 teclas de función, teclas de mayúsculas, segunda y de encendido. Todas las teclas excepto las modificadoras se pueden asignar. Todas las teclas están retroiluminadas, máscaras de teclado de 5250 y 3270 opcionales
Audio	Entrada de audio para auriculares, altavoces estéreo integrados con control de volumen ajustable, micrófono integrado
Puertos E/S	1x puerto de host USB 2.0, 1x puerto de cliente USB 1.1, 2x puertos RS-232 COM, 1x puerto de bus CAN, 1x puerto de auriculares, entrada de corriente CC, puertos de antenas de radiofrecuencia para WiFi (2), WWAN (1) y GPS (1)
Ampliación de almacenamiento	La ranura de ampliación, que la puede instalar el usuario, es compatible con tarjetas SD de 1 GB y 4 GB
Entorno de desarrollo	SDK disponible para Windows® CE 6.0; Standard Windows® SDK para WES 2009
Garantía	1 año de garantía de fábrica
Planes de servicio	Los programas de servicio opcionales de uno, tres y cinco años ofrecen servicios de informática móvil sin preocupaciones

Conectividad inalámbrica

WWAN	Radio Gobi 2000™ de 3,75G definible mediante software (solo datos) con UMTS/HSPA+ (800/850/900/1900/2100MHz) de cinco bandas, GSM/GPRS/EDGE (850/900/1800/1900MHz) de cuatro bandas y EV-DO/CDMA (800/1900) de dos bandas
WLAN	802.11a/b/g/n, Wi-Fi™ - certificada, certificada por CCX para datos
Seguridad de WLAN	Autenticación: Compatible con una gama completa de tipos 802.1X (EAP), incluidos EAP-TLS, PEAP-MSCHAPv2, PEAP-GTC, LEAP y EAP-FAST Cifrado: Compatible con claves de cifrado estáticas, precompartidas y dinámicas, con claves de 40 y 128 bits y con métodos de cifrado WEP, WPA (TKIP) y WPA2 (AES)
Antenas WLAN	Dos antenas internas estándar, dos antenas externas remotas opcionales
WPAN	Bluetooth® 2.0+EDR estándar, antena interna
GPS	GPS asistido (A-GPS) integrado con adquisición de posición rápida y bajo consumo de energía

Microsoft, Windows y el logotipo de Windows son marcas comerciales registradas o marcas comerciales de Microsoft Corporation. Las marcas comerciales de Bluetooth son propiedad de Bluetooth SIG, Inc. EE. UU., cuya licencia se ha otorgado a Honeywell International Inc.

Para consultar la lista completa de homologaciones y certificados, visite www.honeywellaidc.com/compliance



Para obtener más información:

www.honeywellaidc.com

Honeywell Scanning & Mobility

Avda. de Italia, 7

Polígono Industrial CTC

28821 – Coslada (Madrid), España

Tel.: +34 902 656 346

Fax: +34 902 656 348

www.honeywell.com

Viletel

C/Torres de la Alameda,4

28806 Alcalá de Henares

Madrid

Tel: 918770816

info@viletel.es

Honeywell